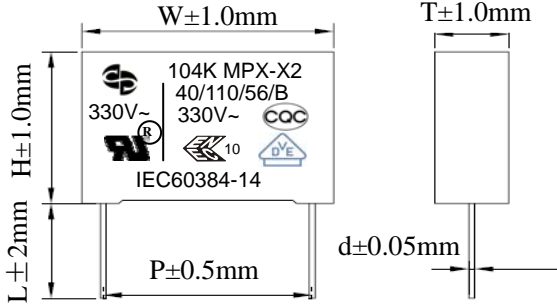


浙江永泰隆电子股份有限公司

主要材料		印字及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线 (CP)	
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	
外 壳	阻燃 PBT 灰色外壳	

客户料号	规 格	成品尺寸 (mm)						代 码
		W	H	T	P	L	D	
0102020309	X2/104K330VAC	13	12	6	10	15	0.6	CG6001-ND
0102020244	X2/103K330VAC	12	11	5	10	15	0.6	CG6006-ND
0102020209	X2/154K330VAC	18	12	6	15	15	0.8	CG6080-ND
01020202023	X2/224K330VAC	18	13.5	7.5	15	15	0.8	CG6131-ND
01020202034	X2/334K330VAC	26.5	17	8.5	22.5	15	0.8	CG6188-ND

客户签承栏					
核准	检验	承认签章	核准	审核	拟制
				李明辉	张锡炼
日期			日期	2018-09-18	

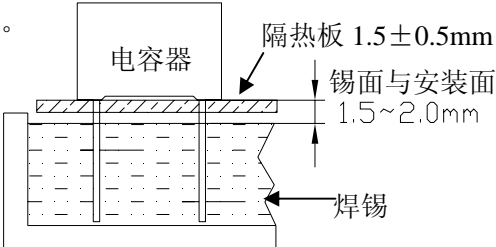
电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围						
1	使用温度范围	最高使用温度	110℃						
		最低使用温度	-40℃						
2	使用电压范围	环境温度	使用电压						
		环境温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$	使用电压 $\leq 1.0 \times$ 额定电压（连续）						
		环境温度 $\leq 110^{\circ}\text{C}$	使用电压 $=1.25 \times$ 额定电压（1000 小时）						
3	使用电流范围 (脉冲电流 $I=C \cdot dv/dt$)	脚距(mm)	10	15	22.5	27.5	32.5	42.5	
		最大 $dv/dt(\text{V}/\mu\text{s})$	475	340	140	100	70	40	
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235 \pm 5℃				焊接方式如耐焊接热图要求 如焊接过程不符合我司焊接要求,有可能导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。		
		焊锡时间	2 \pm 0.5 秒						

电容器试验规范

测试标准条件: 1.温度 15~35℃; 2.湿度 45~75%; 3.大气压 86~106 千帕

(如有争议时, 测试标准条件: 1.温度 20 \pm 1℃; 2.湿度 63~67%; 3.大气压 86~106 千帕)

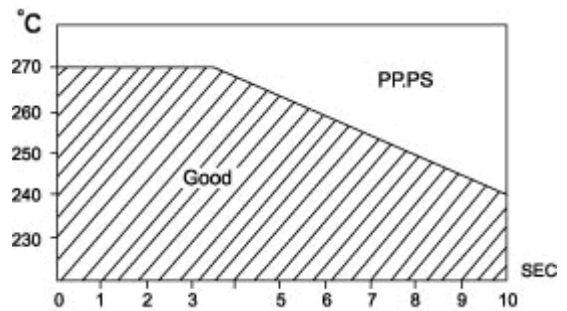
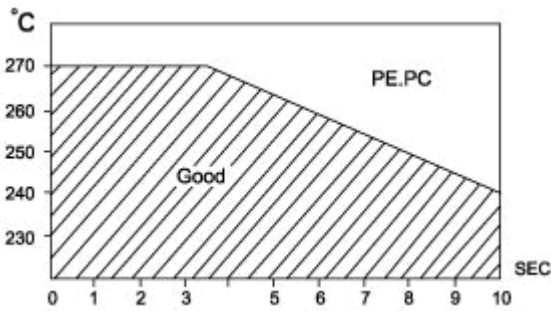
项次	项目	标准		测试要求				
1	静电容量(C_S)	符合规定静电容量误差		温度 20 \pm 1℃; 频率 1 \pm 0.1KHz; 电压 rms1 \pm 0.1V				
2	损耗角正切 (DF)	DF ≤ 0.0010						
3	耐电压	电极间	无击穿或飞弧	4.3 * $V_R(\text{DC})$	60S	放电电流 $\leq 50\text{mA}$		
		极壳间	无击穿或飞弧	2* $V_R+1500\text{VAC}(\text{AC})$		限制电流 0.5mA		
4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu\text{F}$	$\geq 5000\text{M}\Omega \cdot \mu\text{F}$	电压 100 \pm 15VDC; 时间 60S; 温度 20 \pm 1℃				
		$C_R \leq 0.33\mu\text{F}$	$\geq 15000\text{M}\Omega$					
5	耐久性试验	电容量	变化率 $\leq 10\%$	电压 1.25* V_R ; 时间 1000 小时; 温度 110℃; (每颗电容器串联一颗 47 $\Omega \pm 5\%$ 电阻)				
		DF	$C_R \leq 1\mu\text{F}$					DF ≤ 0.008
			$C_R > 1\mu\text{F}$					DF ≤ 0.005
		耐电压	无击穿或飞弧					
		绝缘电阻	> 4 项中相对应 极限值的 50%					
外观检查	无可见损伤							
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率 $\leq 10\%$	焊槽温度	260 \pm 5℃	焊接时间	≤ 5 秒	
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。 				

注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。

薄膜电容性能参数

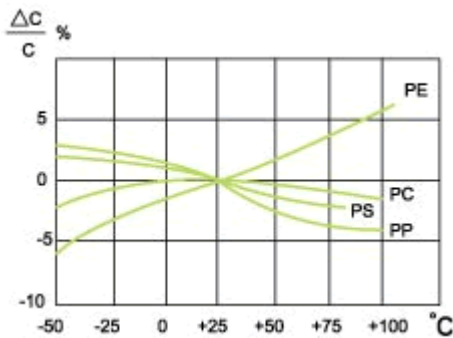
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

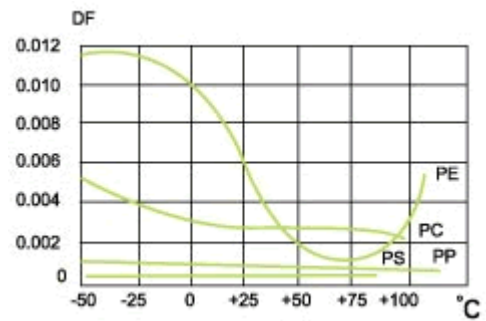


2. 温度性能

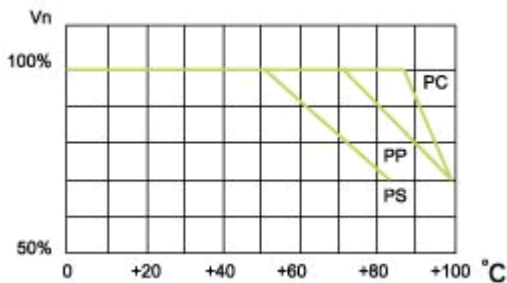
Temperature Characteristics



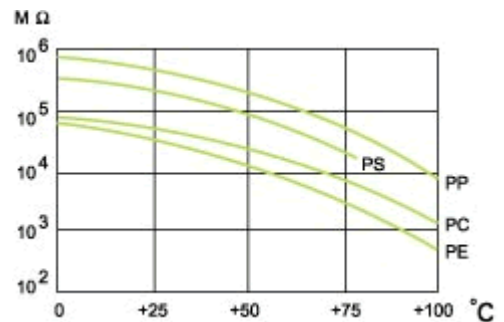
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



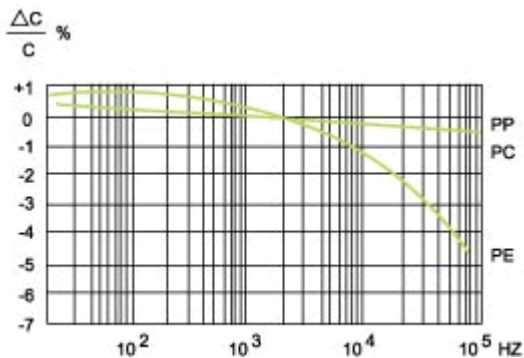
使用电压与温度的关系



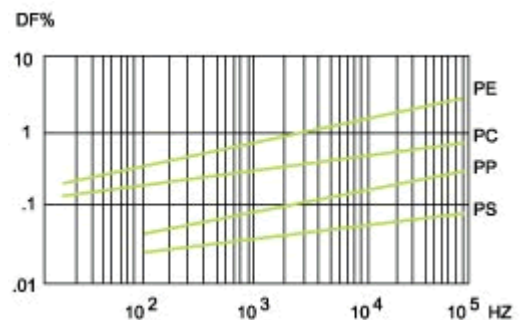
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系