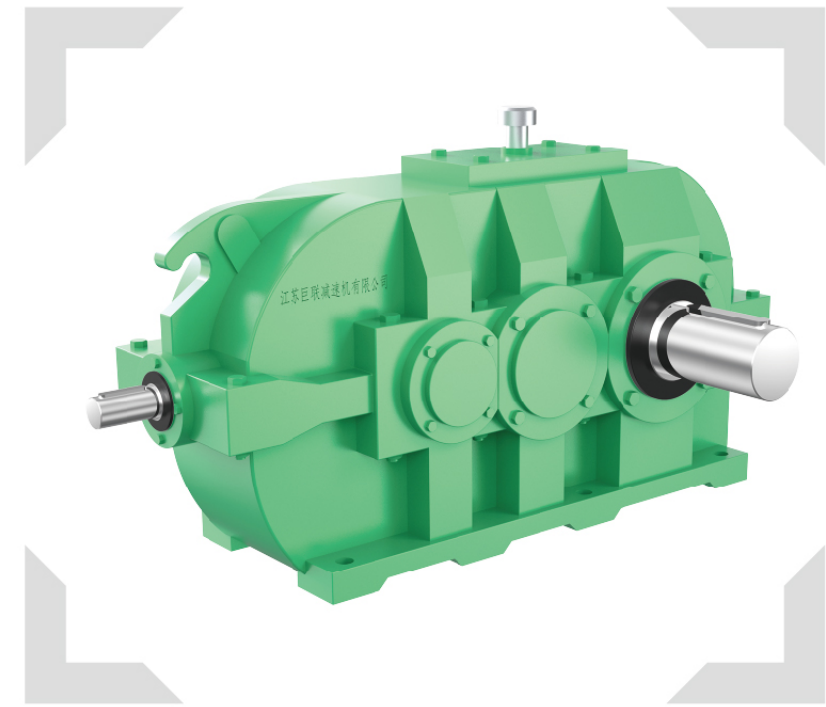


JU LIAN

怀匠心·做匠人·用心只为减速机



DBY/DCY系列圆锥圆柱齿轮减速机
DBY/DCY Series Bevel Gear Reducer

产品样本 CATALOGUE NO.008

版本 VERSION 2021-A版



江苏巨联减速机有限公司

JIANGSU JULIAN REDUCER MACHINERY CO.,LTD.

地址：江苏省常州市武进区湖塘科技园
青洋路153号

Address:153 Qingyang Road, Hutang Science Park, Wujin
District, Changzhou City, Jiangsu Province, China

销售热线：0519-83388608

Tel: 0519-83388608

传真：0519-83388708

Fax: 0519-83388708

手机：13338806866 18661230188

Mobile phone: 13338806866 18661230188

邮箱：1969945298@qq.com

E-mail: 1969945298@qq.com

网址：www.julianreducer.com

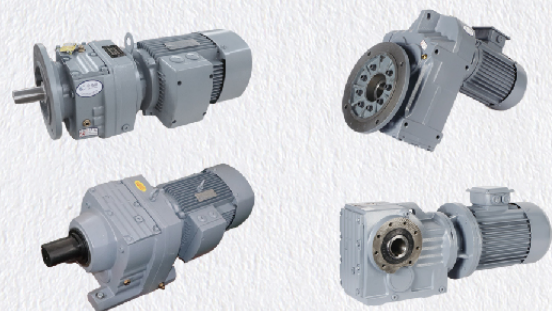


本版权归江苏巨联减速机有限公司所有，如有改动，恕不另行通知。

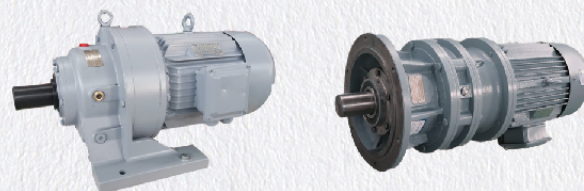
江苏巨联减速机有限公司

JIANGSU JULIAN REDUCER MACHINERY CO.,LTD.

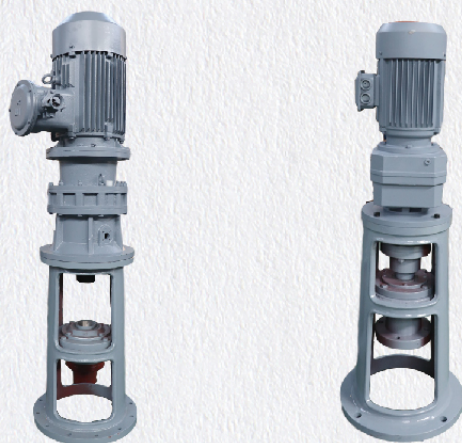
NO. 001 J系列斜齿轮减速机
J SERIES HELICAL GEAR REDUCER



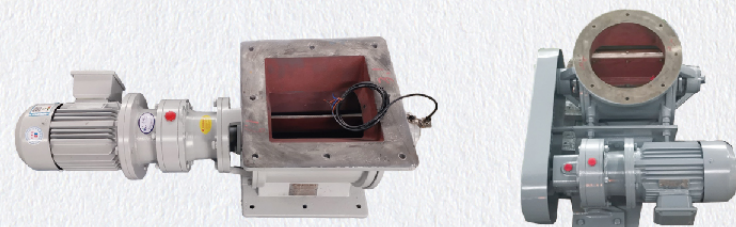
NO. 002 摆线针轮减速机
CYCLOIDAL REDUCER



NO. 003 化工搅拌减速机
CHEMICAL AGITATOR REDUCER



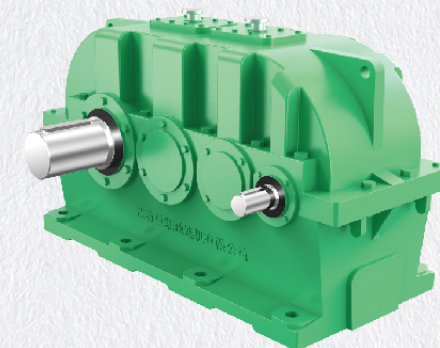
NO. 004 关风机
FAN OFF



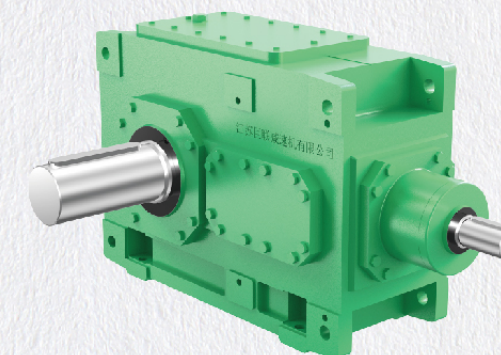
NO. 005 加工、定制各类非标产品
PROCESSING, CUSTOMIZED ALL KINDS OF NON-STANDARD PRODUCTS



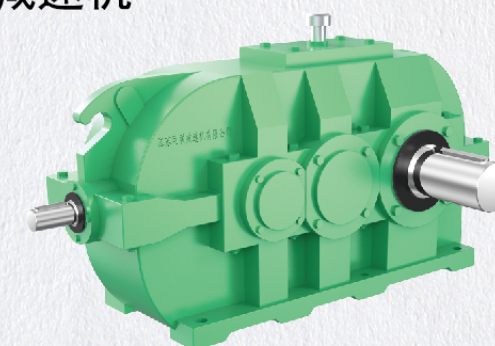
NO. 006 ZY系列圆柱齿轮减速机
ZY SERIES CYLINDRICAL GEAR REDUCER



NO. 007 PV齿轮箱
PV GEAR BOX



NO. 008 DBY/DCY系列圆锥圆柱齿轮减速机
DBY/DCY SERIES BEVEL GEAR REDUCER





- 1 概述 1
- 2 适用范围 1
- 3 型式标记 1
- 4 装配形式 2
- 5 外形尺寸与承载能力 3
 - 5.1 DBY减速机 3
 - 5.2 DCY减速机 5
 - 5.3 DBYK减速机 8
 - 5.4 DCYK减速机 9
- 6 减速机的润滑 10
- 7 安装、使用与维护 10
- 8 减速机的选用 11
 - 8.1 机械功率校核计算 11
 - 8.2 热功率校核计算 12
 - 8.3 选用示例 13
- 9 公称输入、输出转矩 14
- 10 附录A 空心输出轴联接 17
 - 10.1 带锁紧盘空心输出轴结构 (参考) 17
 - 10.2 带平键空心输出轴结构 (参考) 18
 - 10.3 空心输出轴时的联接轴 (参考) 19
- 11 附录B 工作机械载荷分类 20
- 12 附录C 附件 逆止器 21
- 13 附录D 斗式提升机用带辅传减速机 22

DBY/DCY 系列圆锥圆柱齿轮减速机

1 概述

圆锥圆柱齿轮减速机为输入与输出轴相互垂直状态的外啮合齿轮传动装置，主要传动零件采用优质合金钢制造。齿轮经渗碳淬火后精密磨齿工艺制造。产品具有承载能力高、寿命长、体积小、效率高、重量轻等优点。

本系列减速机按 JB/T 9002-1999 标准设计制造，可取代 SS 型垂直轴减速机和 ZQ、ZL 等系列减速机，亦可替代同类型国外进口减速机。

2 适用范围

本系列减速机适用于输入与输出方向为垂直布置的传动场合，主要用于带式输送机等各种输送机械，也可用于冶金、矿山、化工、煤炭、建材、轻工、石油等各种通用机械。

本系列减速机适用条件如下，不满足下列条件时敬请技术咨询：

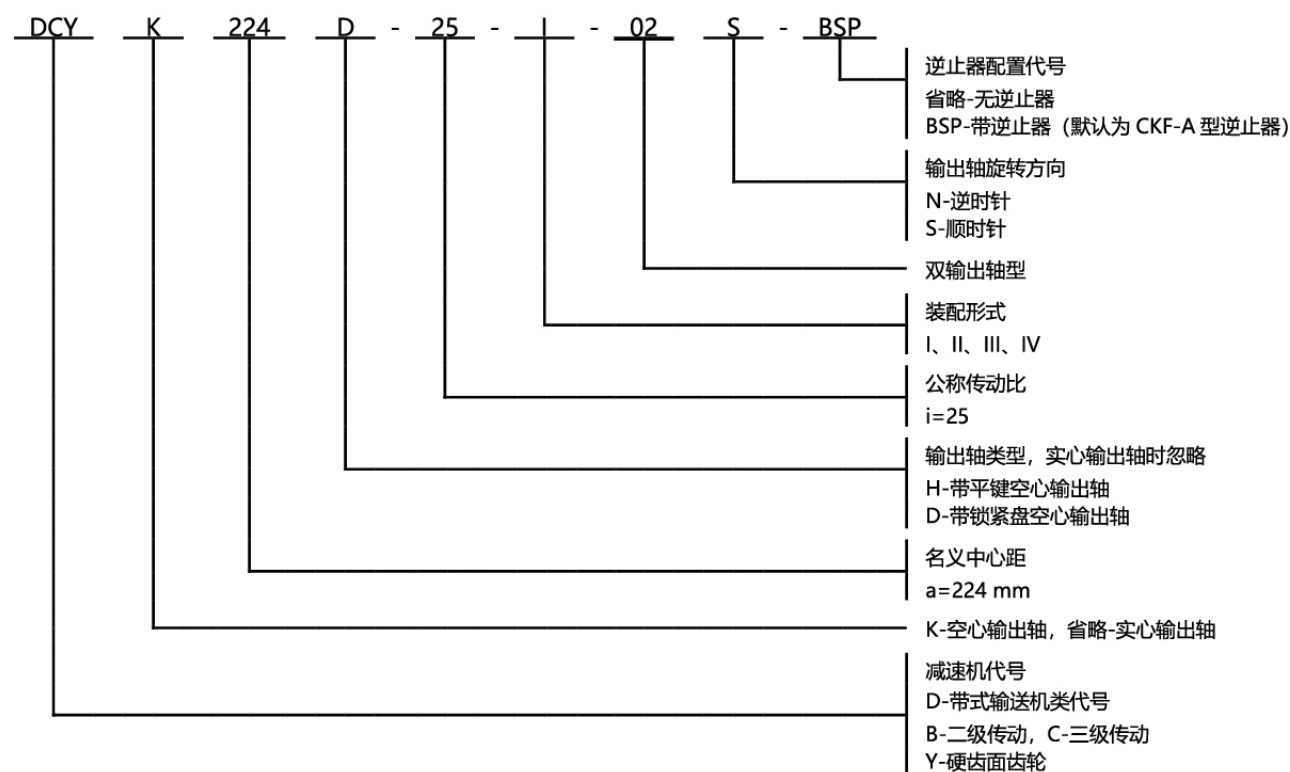
- 减速机输入轴最高转速不大于 1500r/min；
- 齿轮圆周线速度不大于 20m/s；
- 工作温度为-40~+45℃，当环境温度低于 0℃时，启动前润滑油应加热（另配电加热器）。

3 型式标记

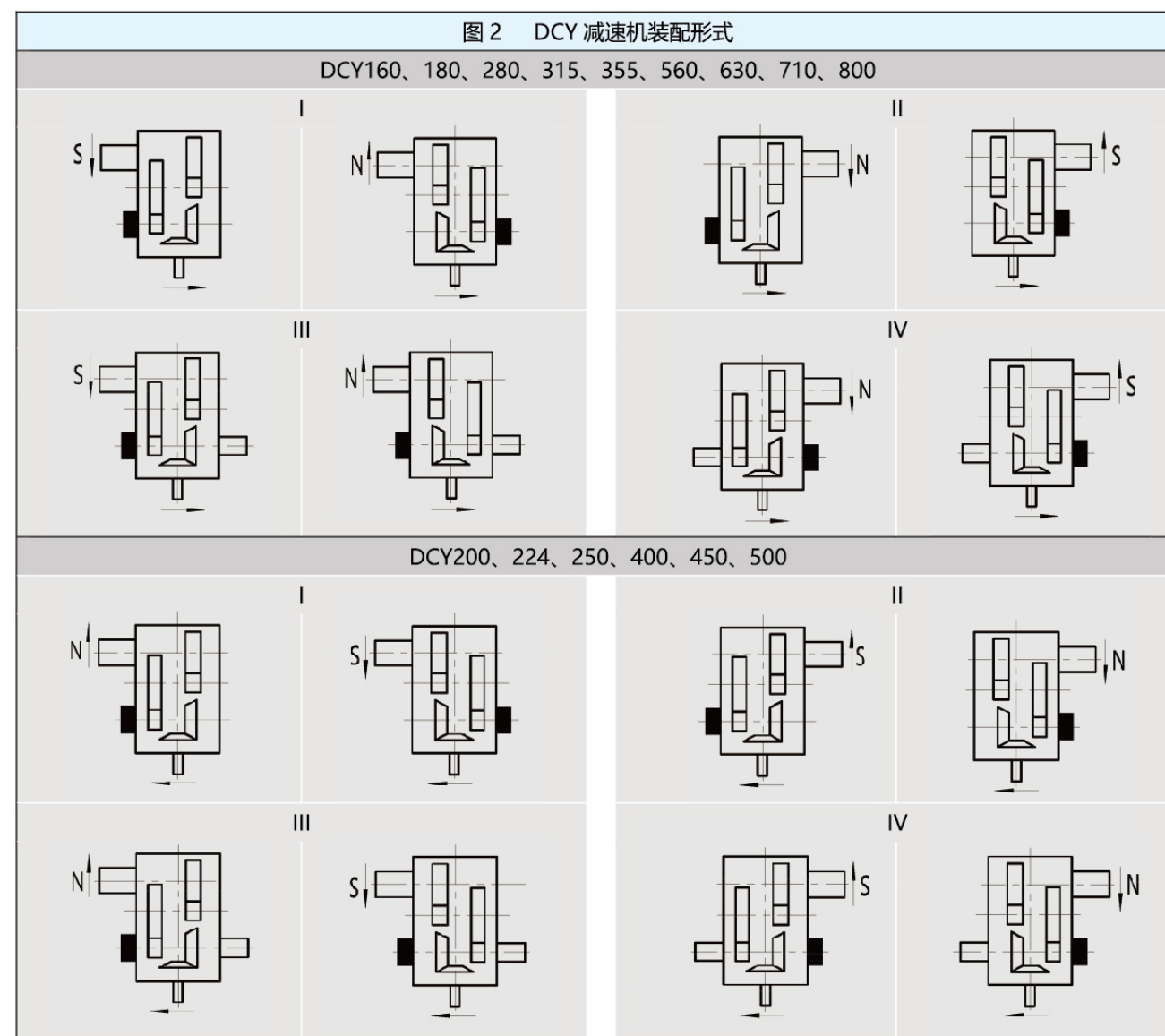
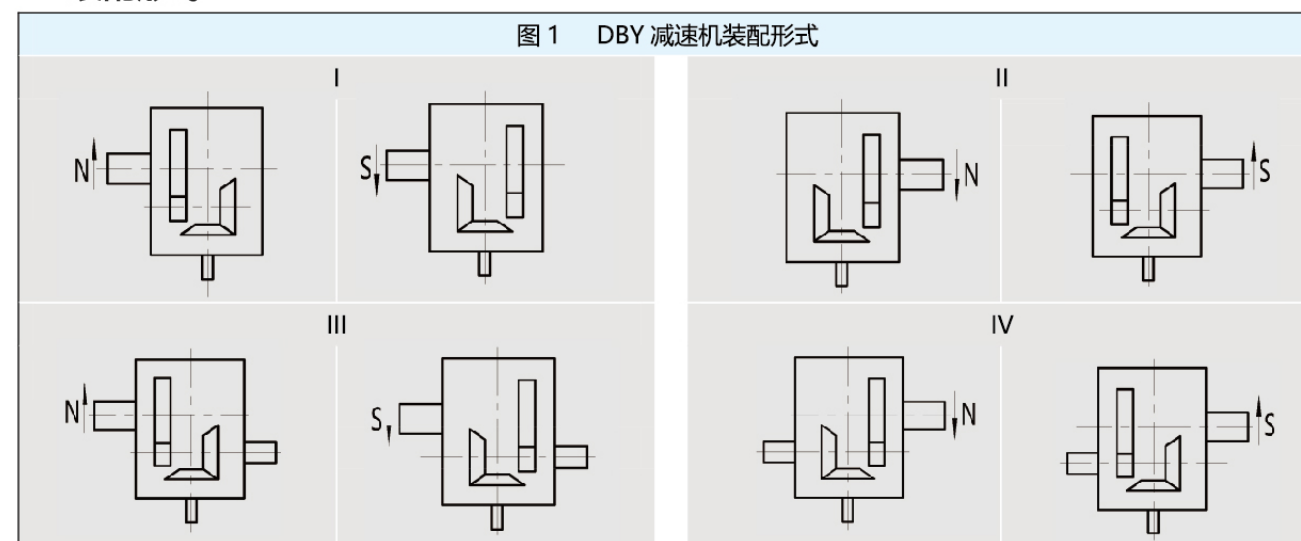
DBY 型减速机为二级传动硬齿面齿轮减速机，DCY 型减速机为三级传动硬齿面齿轮减速机；第一级为格里森弧齿锥齿轮传动，第二、三级为渐开线圆柱斜齿轮传动。

减速机的代号标记中包括：减速机型号、公称中心距、公称传动比、装配形式和输出轴旋转方向。

标记示例：



4 装配形式



注：涂黑部分表示逆止器位置

5 外形尺寸与承载能力

5.1 DBY 减速机

图3 DBY 减速机外形尺寸示意图

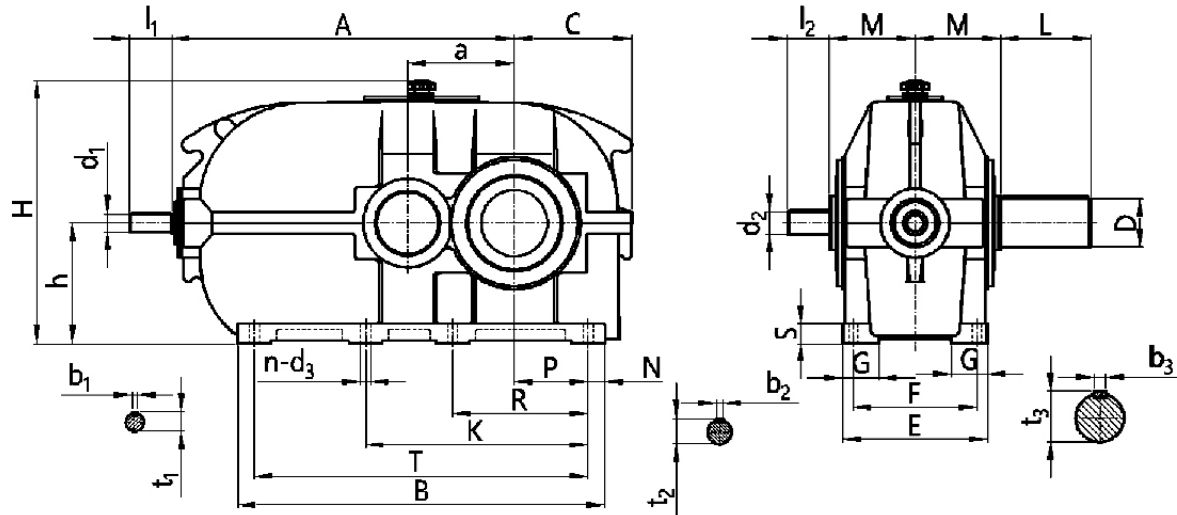


表1 DBY 减速机外形尺寸表 单位为毫米

名义中心距 a	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	D	L	A	B	C	E	F	G	S	h	H	M	
160	40	110	48	110	70	140	500	500	190	250	210	65	35	180	430	145	
180	42		50		80	170	565	565	215	270	230	70		200	475	160	
200	50		55		90	625	625	240	300	250	75	40		225	520	175	
224	55	140	65	140	100	210	705	705	260	320	270	80	45	250	570	190	
250	60		75		110		785	785	290	370	310	90		50	280	626	210
280	65		85		120		875	875	325	400	340	100		55	315	702	230
315	75	170	95	170	140	250	975	975	355	450	380	110	60	355	809	260	
355	90		100		160		1085	1085	390	480	410	120		65	400	900	285
400	100		110		170		1215	1215	440	530	460	130		70	450	970	305
450	110	210	130	250	190	350	1365	1365	490	600	510	140	80	500	1071	345	
500	120		150		220		1525	1525	570	650	560	150		90	560	1210	435
560	130		250		300		250	410	1705	1705	610	750		640	160	100	630

名义中心距 a	n-d ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	b ₃	t ₃	平均重量(kg)	油量 (L)	图号				
160	6-18	30	115	210		440	12	43	14	51.5	20	74.5	173	7	DBY160				
180			135	240		505		45		53.5	22	85	232	9	DBY180				
200	6-23	35	145	255		555	14	53.5	16	59	25	95	305	13	DBY200				
224			165	290		635		16		59	18	69	28	106	415	18	DBY224		
250	6-27	40	180	315		705	18	64	20	79.5	28	116	573	25	DBY250				
280			45	200	355			785		69		22	90	32	127	760	36	DBY280	
315	6-33	55	50	220	405		875	20	79.5	25	100	36	148	1020	51	DBY315			
355			245	450		975	25		95		28		106	40	169	1436	69	DBY355	
400			280	510		1105	28		106		28		116	40	179	1966	95	DBY400	
450	8-39	60	315	575	940	1245	28	116	32	137	45	200	2532	130	DBY450				
500			70	350	645	1050		1385		32		127	36	158	50	231	3633	185	DBY500
560			80	390	715	1165		1545		32		137	40	169	56	262	5020	260	DBY560

表2 DBY、DBYK 减速机承载能力表

公称传动比	公称转速 (r/min)		名义中心距 a													
			160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560		
i	输入 n ₁	输出 n ₂	公称输入功率 P ₁ (kW)													
8	1500	188	81	115	145	205	320	435	610	750	1080	1680*	2100*			
	1000	125	56	86	110	155	245	325	465	560	810	1260	1700*	2200*		
	750	94	42	55	88	125	185	250	340	465	660	950	1400	1800		
10	1500	150	67	92	130	165	255	345	480	610	910	1370	1900*			
	1000	100	44	69	94	125	195	260	360	465	620	950	1270	1700		
	750	75	34	46	73	105	155	210	295	380	510	710	950	1300		
11.2	1500	134	59	81	115	150	235	325	450	560	840	1200	1550*			
	1000	89	40	61	84	130	175	245	340	430	630	810	1030	1380		
	750	67	31	41	65	98	140	185	240	350	470	610	780	1040		
12.5	1500	120	53	75	105	140	210	285	390	500	760	980	1260	1550		
	1000	80	36	56	74	105	145	215	265	380	480	660	850	1110		
	750	60	27	36	56	76	110	150	190	270	365	500	640	840		
14	1500	107	48	66	81	125	190	260	345	465	580	780	1000	1150		
	1000	71	31	42	54	84	110	165	205	310	415	520	680	900		
	750	53	23	31	38	60	80	115	145	235	310	400	510	690		

注：*需采用循环油润滑

表3 DBY、DBYK 减速机热功率表

环境条件	空气流速 (m/s)	名义中心距 a														
		160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560			
		减速机不附加冷却装置的热功率 P _{G1} (kW)														
狭小车间内	≥0.5	32	40	50	61	76	95	118	143	180	225	279	355			
中、大型车间内	≥1.4	45	57	71	85	106	133	165	201	252	316	391	497			
室外	≥3.7	62	77	96	116	144	181	224	272	342	429	531	675			

 注：减速机附冷却管时的热功率 P_{G2}可根据需要进行设计

表6 DCY、DCYK 减速机热功率表

环境条件	空气流速 m/s	名义中心距 a														
		160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
		减速机不附加冷却装置的热功率 P _{G1} (KW)														
狭小车间内	≥0.5	22	27	34	41	52	65	81	99	124	156	192	245	299	384	482
中、大型车间内	≥1.4	31	38	48	58	73	91	114	139	174	218	270	343	419	537	675
室外	≥3.7	42	52	65	79	99	124	155	189	237	296	366	465	568	730	910

注：(1) 减速机附冷却管时的热功率 P_{G2}可根据需要进行设计

5.3 DBYK 减速机

图5 DBYK 减速机外形尺寸示意图

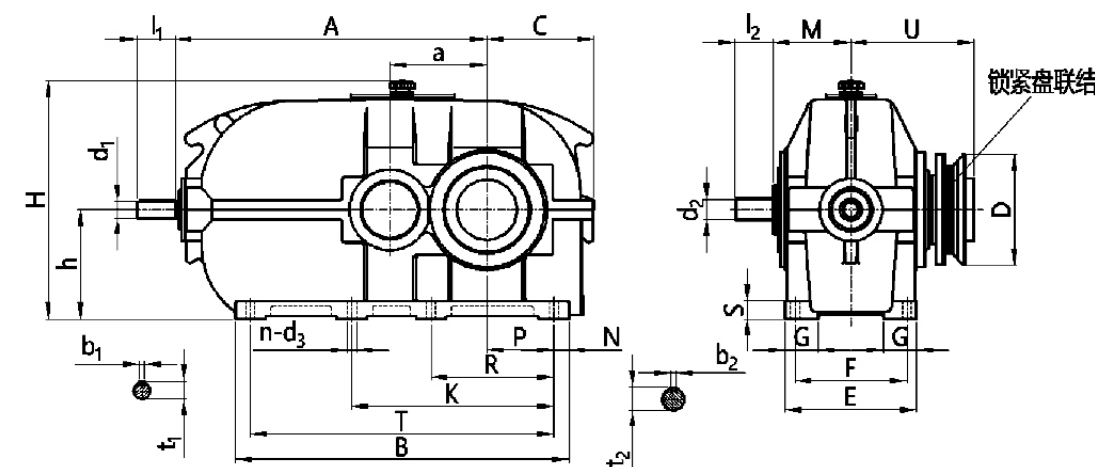
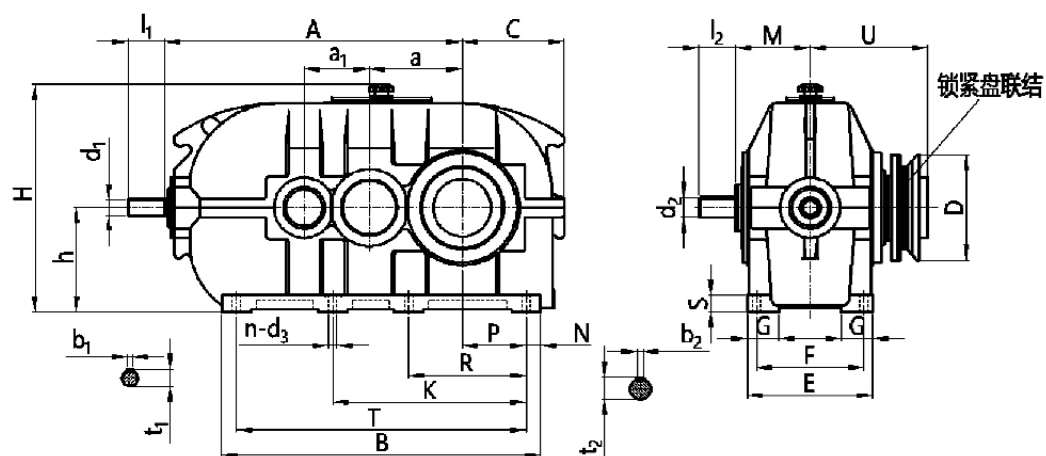


表7 DBYK 减速机外形尺寸表 单位为毫米

名义中心距 a	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	d _w	U	A	B	C	E	F	G	S	h	H	M
160	40	110	48	110	80	225	500	500	190	250	210	65	35	180	430	145
180	42		50		90	250	565	565	215	270	230	70		200	475	160
200	50		55		100	275	625	625	240	300	250	75		40	225	520
224	55	140	65	140	110	295	705	705	260	320	270	80	45	250	570	190
250	60		75		120	325	785	785	290	370	310	90		50	280	626
280	65	170	85	170	135	360	875	875	325	400	340	100	55	315	702	230
315	75		95		160	420	975	975	355	450	380	110		60	355	809
355	90	210	100	210	180	450	1085	1085	390	480	410	120	65	400	900	285
400	100		110		200	490	1215	1215	440	530	460	130		70	450	970
450	110	250	130	250	220	550	1365	1365	490	600	510	140	80	500	1071	345
500	120		150		280	715	1525	1525	570	650	560	150		90	560	1210
560	130	250	160	300	310	760	1705	1705	610	750	640	160	100	630	1325	475

名义中心距 a	n-d ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	D	平均重量 (kg)	油量 (L)	图号
160	6-18	30	115	210		440	12	43	14	52	185	173	7	DBYK160
180			135	240		505		54		215	232	9	DBYK180	
200	6-23	35	145	255		555	14	54	16	59	230	305	13	DBYK200
224			165	290		635		16		59	18	69	263	415
250	6-27	40	180	315		705	18	64	20	80	290	573	25	DBYK250
280			45	200	355			785		18	69	22	90	300
315	6-33	50	220	405		875	20	80	25	100	370	1020	51	DBYK315
355			245	450		975		25		95	28	106	405	1436
400	6-39	55	280	510		1102	28	106	32	116	430	1966	95	DBYK400
450			315	575	940	1245		28		116	32	137	460	2532
500	6-45	70	350	645	1050	1385	32	127	36	158	570	3633	185	DBYK500
560			390	715	1165	1545		32		137	40	169	660	5020

注：空心轴套及联接轴结构见附录 A

5.4 DCYK 减速机
图 6 DCYK 减速机外形尺寸示意图

表 8 DCYK 减速机外形尺寸表 单位为毫米

名义中心距 a	a ₁	i=16-56		i=63-90		d ₂	l ₂	d _w	U	A	B	C	E	F	G	S	h	H	M
		d ₁	l ₁	d ₁	l ₁														
160	112	25	60	20	50	32	80	80	225	510	555	190	250	210	65	35	180	423	145
180	125	30	80	25	60	38		90	250	575	625	215	270	230	70		200	468	160
200	140	35		30	80	42	48	110	100	275	640	685	240	300	250	75	40	225	520
224	160	40	35	38					50	110	110	110	295	725	775	260	320	270	80
250	180	42	110	42	55	55	140	120	325	815	860	290	370	310	90	50	280	626	210
280	200	50		50				55	140	140	140	135	360	905	970	325	400	340	100
315	224	55	140	50	110	65	170	160	420	1020	1085	355	450	380	110	60	355	809	260
355	250	60						55	75	170	170	170	180	450	1140	1220	390	480	410
400	280	65	140	60	140	85	210	200	490	1275	1355	440	530	460	130	70	450	970	305
450	315	75						65	95	210	210	210	220	550	1425	1520	490	600	510
500	355	90	170	75	100	100	250	280	715	1585	1690	570	650	560	150	90	560	1208	435
560	400	100						90	170	110	250	250	310	760	1775	1895	610	750	640
630	450	110	210	100	130	130	250	340	840	1995	2145	675	800	690	170	110	710	1460	525
710	500	120						110	210	150	250	250	380	890	2235	2400	760	900	770
800	560	130	250	120	160	300	300	420	955	2505	2700	840	1000	870	200	140	900	1870	625

名义中心距 a	n-d ₃	N	P	R	K	T	i=16-56		i=63-90		b ₂	t ₂	D	平均重量(kg)	油量(L)	图号
							b ₁	t ₁	b ₁	t ₁						
160	6-18	30	115	210		495	8	28	6	22.5	10	35	185	200	9	DCYK160
180			135	240		565		33	8	28		41	215	255	13	DCYK180
200	6-23	35	145	255		615	10	38	8	33	12	45	230	325	18	DCYK200
224			165	290		705		43		10		38	51.5	263	453	26
250	6-27	40	180	315		780	12	45	10	41	14	53.5	290	586	33	DCYK250
280			200	355		880		53.5		12		45	59	300	837	46
315	8-33	50	220	405	655	985	16	59	14	53.5	18	69	370	1100	65	DCYK315
355			245	450	740	1110		18	64	16		59	20	79.5	405	1550
400	8-39	55	280	510	840	1245	20	69	18	64	22	90	430	1967	125	DCYK400
450			315	575	940	1400		20	79.5	69		25	100	460	2675	180
500	8-45	70	350	645	1050	1550	25	95	20	79.5	28	106	570	4340	240	DCYK500
560			390	715	1165	1735		28	106	25		95	116	660	5320	335
630	8-45	80	445	800	1305	1985	32	116	28	106	32	137	690	7170	480	DCYK630
710			500	900	1490	2220		32	127	116		36	158	770	9600	690
800	90	560	1100	1680	2520	32	137	32	127	40	169	850	13340	940	DCYK800	

注：空心轴套及联接轴结构见附录 A

6 减速机的润滑
a) 减速机

一般采用油池润滑，自然冷却。当减速机工作平衡温度超过 90℃，或承载功率超过热功率 PG1 时，可采用循环油润滑，或采用加冷却管的油池润滑。当减速机连续停机超过 24h 后再启动时，应使齿轮和轴承润滑正常后再带负荷运转。减速机润滑油应选用 GB/T5903 标准中的 L-CKD220、L-CKD320。

b) 轴承

一般采用飞溅润滑，润滑油与齿轮油品质相同。

7 安装、使用与维护
a) 安装

减速机的输入轴轴线和输出轴轴线，与联接部分的轴线保证同轴，其误差不得大于所用联轴器的允许值。

由于采用硬齿面，中心距缩小造成输入轴轴颈减小，往往比相配套的电机轴细。当采用液力耦合器传动时，因安装误差引起两连接不同轴，给较细的输入轴的危险截面造成过大的附加应力而出现断轴的可能。为此，建议用户在设计选用时，把液力耦合器安装在电机轴端。

安装好后，箱体内必须注入润滑油，油面应达到规定高度（油标中心线）。

b) 使用

减速机在正式使用前，用手转动，必须灵活，无卡住现象，然后进行空载运转，时间不得少于 2 小时。运转应平稳，无冲击、振动、杂声及漏油等现象，发现故障应及时排除。

c) 维护

首次注入的润滑油需在运转 300-600 小时后更换。此后每运转 3000-5000 小时更换一次，最长更换时间不应超出 18 个月。

在运转中，出现油温突然升高及不正常噪声时，应立即停车检查。在正确排除故障后方可再次投入运转。

8 减速机的选用

选用减速机时，承载能力必须通过机械功率和热功率校核计算，选用步骤如下：

8.1 机械功率校核计算

1) 确定减速机的传动比按式 (1)：

$$i = \frac{n_1}{n_2} \dots\dots\dots(1)$$

式中： n_1 ——输入转速，r/min；
 n_2 ——输出转速，r/min。

2) 确定减速机的参数

选型计算：确定减速机的名义中心距按式 (2)：

$$P_1 \geq P_2 \cdot K_A \cdot S_A \dots\dots\dots(2)$$

式中： P_1 ——减速机公称输入功率，按表 2、表 5，kW；
 P_2 ——减速机所联接的工作机械所需用功率，kW；
 K_A ——工作机械工况系数，表 9；
 S_A ——减速机安全系数，表 10。

验算启动转矩按式 (3)：

$$\frac{T_K \cdot n_1}{P_1 \cdot 9550} \leq 2.5 \dots\dots\dots(3)$$

式中： T_K ——启动转矩或最大输入转矩，N·m

表 9 工作机械情况系数 K_A

原动机	每天工作小时数	载荷种类		
		平稳载荷 U	中等冲击载荷 M	重型冲击载荷 H
电动机、涡轮机	≤3	1	1	1.5
	> 3-10	1.25	1.25	1.75
	≥10-24	1.25	1.5	2
4-6 缸活塞发动机	≤3	1	1.25	1.75
	> 3-10	1.25	1.5	2
	≥10-24	1.5	1.75	2.25
1-3 缸活塞发动机	≤3	1.25	1.5	2
	> 3-10	1.5	1.75	2.25
	≥10-24	1.75	2	2.25

注：每天连续工作 24 小时，上表系数应乘以 1.1。

表 10 减速机安全系数 S_A

重要性与安全要求	一般设备，减速机失效仅引起单机停产且易更换设备	重要设备，减速机失效仅引起机组、生产线或全场停产	高度安全要求，减速机失效引起设备、人身事故
S_A	1.1-1.3	1.3-1.5	1.5-1.7

8.2 热功率校核计算

当减速机不附加外冷却装置时按式 (4) 进行校核：

$$P_2 \leq P_{G1} \cdot f_w \cdot f_A \dots\dots\dots(4)$$

如果， $P_2 > P_{G1} \cdot f_w \cdot f_A$ 时，则必须重新选用增大一级中心距的减速机或提供附加冷却管进行冷却。

当减速机附加散热器冷却时按式 (5) 进行校核：

$$P_2 \leq P_{G2} \cdot f_w \cdot f_A \dots\dots\dots(5)$$

式中： P_{G1} 、 P_{G2} ——减速机热功率，表 3，表 6，kW；
 f_w ——环境温度系数，表 11；
 f_A ——功率利用系数，表 12。

表 11 环境温度系数 f_w

冷却方式	温度环境(°C)	每小时运转率				
		100%	80%	60%	40%	20%
减速机不附加外冷却方式	10	1.12	1.18	1.3	1.51	1.93
	20	1	1.06	1.16	1.35	1.78
	30	0.89	0.93	1.02	1.33	1.52
	40	0.75	0.87	0.9	1.01	1.34
	50	0.63	0.67	0.73	0.85	1.12
减速机附加散热器	10	1.1	1.32	1.54	1.76	1.98
	20	1	1.2	1.4	1.6	1.8
	30	0.9	1.08	1.26	1.44	1.62
	40	0.85	1.02	1.19	1.36	1.53
	50	0.8	0.96	1.12	1.29	1.44

表 12 功率利用系数 f_A

型式	利用率($P_2/P_1 \times 100\%$)			
	100%	80%	60%	40%
DBY	1	0.96	0.89	0.79
DCY				

8.3 选用示例

按以下要求选用减速机:

电机功率 $P=75\text{kW}$;

电机转速 $n_1=1500\text{r/min}$;

启动转矩 $T_K=955\text{ N}\cdot\text{m}$;

工作机械 带式输送机, 输送大块废岩, 重型冲击, 一般安全要求;

所需功率 $P_2=65\text{kW}$;

滚筒转速 $n_2=60\text{r/min}$;

每天工作 24h; 每小时运转率 100%;

环境温度 40°C 露天作业;

风速 3.7m/s 。

1) 按式 (1) 确定减速机传动比和型式:

$$i = \frac{1500}{60} = 25$$

选择 DCY 型三级减速机

2) 按式 (2) 确定减速机的名义中心距:

$$P_1 \geq P_2 \cdot K_A \cdot S_A$$

根据附表 9 载荷特性为 H, 查表 9 得 $K_A=2.0$, 每天工作 24h, 系数应增大 10%, 则 $K_A=2.0 \times 1.1=2.2$;

查表 10 得 $S_A=1.2$;

$$P_2 \cdot K_A \cdot S_A = 65 \times 2.2 \times 1.2 = 171.6\text{kW}$$

按表 5 选用 DCY315-25, 其公称输入功率 $P_1=225\text{kW}$

$$P_1 \geq 171.6\text{kW}$$

3) 按式 (3) 验算起动转矩:

$$\frac{T_K \cdot n_1}{P_1 \cdot 9550} = \frac{955 \times 1500}{225 \times 9550} = 0.667 < 2.5$$

4) 按式 (4) 校核减速机的热功率:

没有附加冷却装置时: $P_2 \leq P_{G1} \cdot f_w \cdot f_A$

根据表 6 查出 $P_{G1}=155\text{kW}$

根据表 11 查出 $f_w=0.75$

$$\frac{P_2}{P_1} \times 100\% = \frac{65}{225} \times 100\% = 28.9\% \approx 40\%$$

$$f_A=0.79$$

根据表 12 查出

$$P_{G1} \cdot f_w \cdot f_A = 155 \times 0.75 \times 0.79 = 91.8\text{kW} > P_2, \text{符合式 (5) 要求。}$$

9 公称输入、输出转矩

DBY 减速机公称输入转矩 T_1 、输出转矩 $T_2(\text{N}\cdot\text{m})$

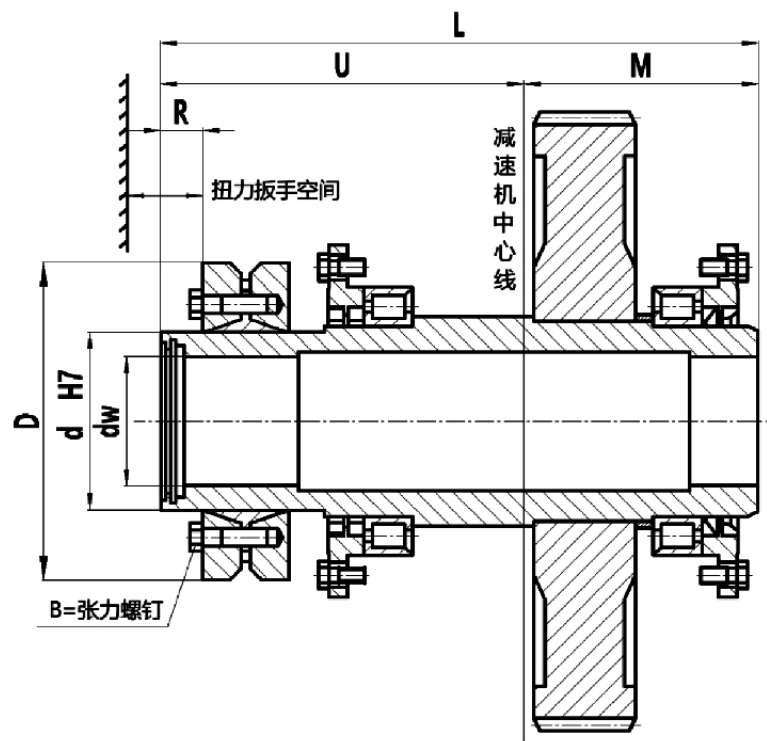
表 13

公称 传动 比 i	公称转速 r/min		DBY160		DBY180		DBY200		DBY224		DBY250		DBY280		DBY315		DBY355		DBY400		DBY450		DBY500		DBY560	
	输入 n1	输出 n2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2	T1	T2
8	1500	188	516	4125	732	5857	923	7385	1305	10440	2037	16297	2769	22154	3883	31066	4775	38196	6875	55002	7735	61878	10695	85559	13369	106949
	1000	125	535	4278	821	6570	1050	8403	1480	11841	2340	18716	3103	24827	4440	35522	5347	42780	7735	61878	12032	96254	16233	129866	21008	168062
10	750	94	535	4278	700	5602	1120	8963	1592	12732	2355	18843	3183	25464	4329	34631	5920	47363	8403	67225	12095	96763	17825	142598	22918	183341
	1500	150	427	4265	586	5857	828	8276	1050	10504	1623	16233	2196	21963	3056	30557	3883	38833	5793	57931	8721	87214	12095	120954		
11.2	1000	100	420	4202	659	6589	898	8976	1194	11936	1862	18621	2483	24827	3438	34376	4440	44403	5920	59204	9072	90716	12127	121272	16233	162333
	750	75	443	4329	586	5857	929	9294	1337	13369	1973	19735	2674	26737	3756	37559	4838	48382	6493	64933	9040	90397	12095	120954	16552	165516
12.5	1500	134	376	4207	516	5775	732	8199	955	10695	1496	16755	2069	23172	2865	32085	3565	39928	5347	59891	7639	85559	9867	110514		
	1000	89	382	4278	582	6524	802	8984	1241	13903	1671	18716	2340	26202	3247	36363	4106	45988	6016	67378	7735	86629	9835	110157	13178	147589
14	750	67	395	4421	522	5847	828	9269	1248	13975	1782	19964	2355	26381	3056	34224	4456	49909	5984	67021	7767	86985	9931	111227	13241	148302
	1500	120	337	4217	477	5968	668	8355	891	11141	1337	16711	1814	22679	2483	31034	3183	39788	4838	60477	6239	77984	8021	100265	9867	123341
14	1000	80	344	4297	535	6684	707	8833	1003	12533	1385	17308	2053	25663	2530	31631	3629	45358	4584	57294	6302	78779	8117	101458	10599	132492
	750	60	344	4297	458	5729	713	8912	968	12095	1401	17507	1910	23873	2419	30239	3438	42971	4647	58090	6366	79575	8148	101856	10695	133686
14	1500	107	306	4278	420	5882	516	7219	796	11141	1210	16934	2196	23172	2196	30748	2960	41443	3692	51692	4965	69517	6366	89124	7321	102493
	1000	71	296	4144	401	5615	516	7219	802	11230	1050	14705	1576	22058	1958	27406	2960	41443	3963	55480	4965	69517	6493	90906	8594	120317
14	750	53	293	4100	395	5526	484	6773	764	10695	1019	14260	1464	20499	1846	25846	2992	41888	3947	55257	5093	71299	6493	90906	8785	122991

10 附录 A 空心输出轴联接

10.1 带锁紧盘空心输出轴结构 (参考)

附图1 DBYK、DCYK 减速机带锁紧盘空心输出轴结构



附表1

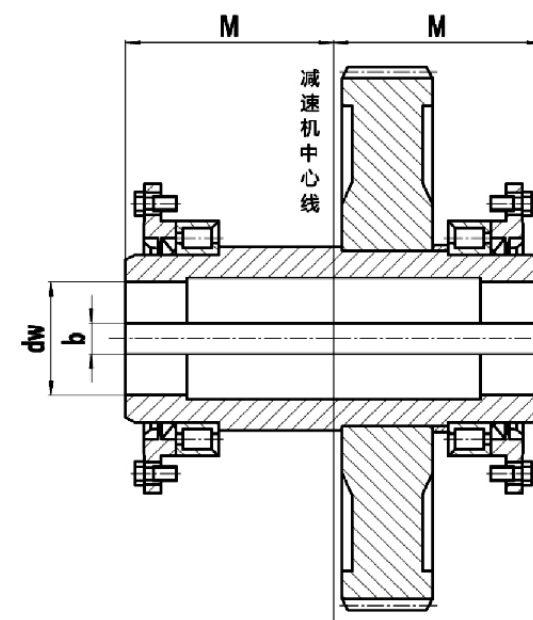
单位为毫米

减速机 名义中 心距 a	空心轴套					锁紧盘						重量 (kg)
	d _w	L	M	R	U	型号	D	d	T _t (N·m)	锁紧螺栓		
										B	螺栓拧紧力矩(N·m)	
160	80	370	145	26	225	110-72	185	110	9000	M10	58	5.9
180	90	410	160	27	250	125-72	215	125	13000	M10	58	8.3
200	100	450	175	32	275	140-71	230	140	17600	M12	100	10
224	110	485	190	33	295	140-71	230	140	17600	M12	100	10
250	120	535	210	37	325	165-71	290	165	35000	M12	240	22
280	135	590	230	35	360	175-71	300	175	48000	M16	240	22
315	160	680	260	37	420	220-71	370	220	100000	M16	240	54
355	180	735	285	38	450	240-71	405	240	138000	M20	470	67
400	200	795	305	46	490	260-71	430	260	184000	M20	470	82
450	220	895	345	48	550	280-71	460	280	245000	M20	470	102
500	280	1190	475	61	715	350-71	570	350	500000	M20	470	204
560	310	1270	510	67	760	390-71	660	390	710000	M20	470	260
630	340	1400	560	71	840	420-71	690	420	840000	M20	470	316
710	380	1490	600	73	890	460-71	770	460	1140000	M20	470	420
800	420	1600	645	82	955	500-71	850	500	1600000	M20	470	575

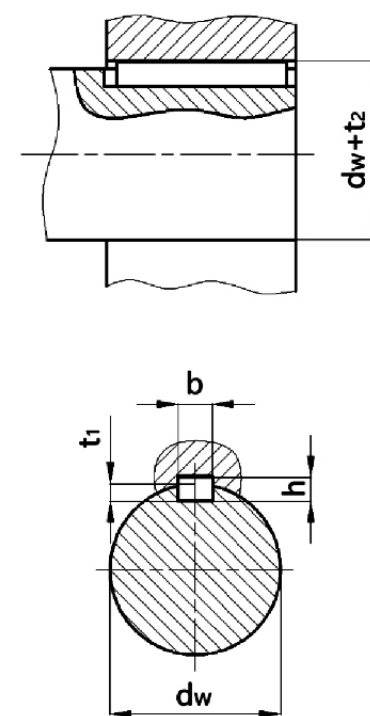
注：本表表示带锁紧盘的空心轴套。

10.2 带平键空心输出轴结构 (参考)

附图2 DBYK、DCYK 减速机带平键空心输出轴结构



附图3 平键和键槽的尺寸 (按照 GB/T 1095)



附表2

单位为毫米

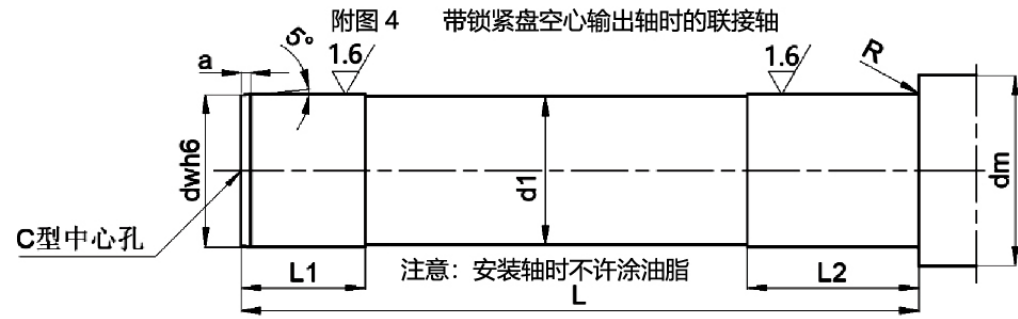
减速机名义中心距 a	d _w	M
160	75	145
180	90	160
200	105	175
224	110	190
250	120	210
280	130	230
315	150	260
355	170	285
400	190	305
450	200	345

附表3

单位为毫米

直径 d _w	键宽	键高	轴键槽深度	轮毂键槽深度	
大于	至	b	h	t ₁	d _w +t ₂
17	22	6	6	3.5	d+2.8
22	30	8	7	4	d+3.3
30	38	10	8	5	d+3.3
38	44	12	8	5	d+3.3
44	50	14	9	5.5	d+3.8
50	58	16	10	6	d+4.3
58	65	18	11	7	d+4.4
65	75	20	12	7.5	d+4.9
75	85	22	14	9	d+5.4
85	95	25	14	9	d+5.4
95	110	28	16	10	d+6.4
110	130	32	18	11	d+7.4
130	150	36	20	12	d+8.4
150	170	40	22	13	d+9.4
170	200	45	25	15	d+10.4
200	230	50	28	17	d+11.4
230	260	56	32	20	d+12.4
260	290	63	32	20	d+12.4
290	330	70	36	22	d+14.4
330	380	80	40	25	d+15.4
380	440	90	45	28	d+17.4

10.3 空心输出轴时的联接轴 (参考)

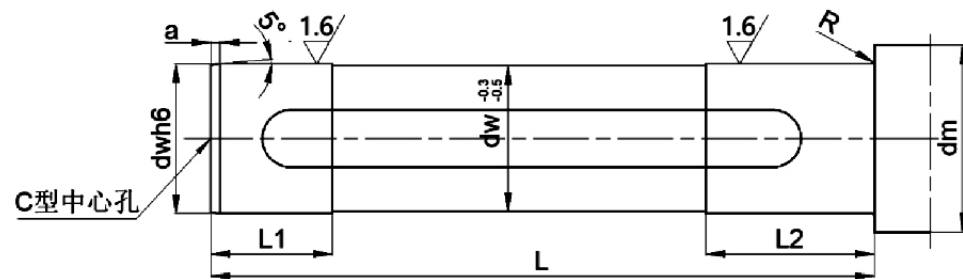


附表4 单位为毫米

减速机名义中心距	a	dm	dw	d1	L	L1	L2	R
160	5	100	80	78	355	65	90	1.6
180	5	110	90	88	395	70	100	1.6
200	5	125	100	98	430	75	110	1.6
224	5	135	110	108	465	80	120	1.6
250	6	150	120	118	510	90	130	2.5
280	6	165	135	133	565	100	140	2.5
315	6	190	160	158	655	120	160	2.5
355	6	210	180	178	710	125	170	2.5
400	8	240	200	198	765	145	190	4
450	8	260	220	218	860	150	200	4
500	10	320	280	278	1145	240	290	4
560	10	350	310	308	1225	260	310	4
630	12	380	340	338	1355	280	330	6
710	12	430	380	378	1440	300	350	6
800	12	470	420	418	1550	320	380	6

注: dw≥160mm 时配合公差采用 g6

附图5 带平键空心输出轴时的联接轴



附表5 单位为毫米

名义中心距	a	dm	dw	L	L1	L2	R
160	5	95	75	287	75	90	4
180	5	110	90	317	90	100	4
200	5	125	105	347	105	110	4
224	5	135	110	377	115	120	4
250	6	150	120	417	130	130	6
280	6	160	130	457	140	140	6
315	6	185	150	517	160	160	6
355	6	210	170	567	170	170	6
400	6	240	190	607	190	190	6
450	6	260	200	687	200	200	6

11 附录 B 工作机械载荷分类

附表4

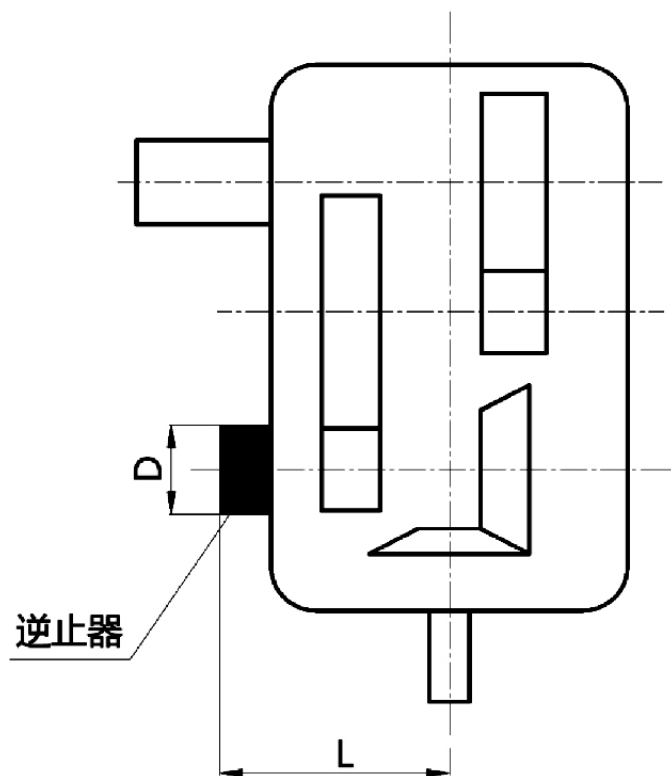
工作机械	载荷种类	工作机械	载荷种类	工作机械	载荷种类
输送机		管道泵	M°	橡胶与塑料	
平稳载荷和中等载荷		换气泵	M°	—橡胶	H°
螺旋输送机	M	混料机	M	—塑料	M°
装配线输送机	U	搅拌机(液体和固体、各种液体)	M	轮压机	M°
斗式提升机	M	挖掘机和堆料机		揉压机(橡胶)	H°
锅炉用输送机	M	链斗式挖掘机	H	混合机	M°
板式输送机	M	行走装置(履带式)	H	粉碎机(橡胶)	M°
链式输送机	M	行走装置(轨道式)	H	辊式破碎机(橡胶)	H°
中等载荷和重型载荷		斗轮堆料机	M	起重机	
装配线输送机	M	—堆废岩	H	臂架摆动机构	M
带式输送机	M°	—堆煤	H	运行机构	M
载人电梯	M	—堆石灰石	H	提升机构	M
斜梯式输送机(梯扶)	M°	切割头	H	变幅机构	M
斗式提升机	H	旋转机构	M	卷扬机	U
带式输送机(件货、大块散料)	H°	钢缆卷筒	M	磨机	
链式输送机	H	卷扬机	M	锤式磨机	H
货物电梯	H	钢铁工业		球磨机	H
板式输送机	H	铸造起重机(提升齿轮)	H°	辊式磨机	H
振动输送机	H	石渣机	U°	轧钢机	
螺旋输送机	H	烧结机	M°	板材翻滚机	M
吊斗提升机	H°	破碎机	H°	推锭机	H°
采矿、矿山工业		汽车倾卸机	H°	拉管机	H°
混凝土搅拌机	M	金属加工		连铸机	H°
破碎机	H	卷压机	H	管材焊接机	H°
转炉	H°	弯板机	M°	板材、钢坯剪切机	H°
分选机	M	钢板矫直机	H	造纸机械	
混合机	M	偏心压力机	H	送层机	H°
大型通风机(矿用)	M°	锻锤	H	打光机	H°
木材工业		刨削机	H°	轮压机	M°
滚式去皮机	H	曲柄压力机	H	混合机	M°
刨削机	M	锻压机	H	胶式压力机	H°
石油、化学工业		冲压机	H	湿式压榨机	H°
钻井泵	M	橡胶与塑料		吸入式压榨机	H°
回转炉	M	挤压机			

注: 载荷种类 U——平稳载荷; M——中等载荷; H——重型载荷;

 U°、M°、H°分别表示三种载荷在 24 小时/天连续工作时, 表 9 中系数 K_A 应增大 10%。

12 附录 C 附件 逆止器

附图 4 DCY 系列逆止器安装尺寸



附表 5

单位为毫米

名义中心距	D	L
160	Φ110	204
180	Φ125	224
200	Φ130	243
224	Φ150	259
250	Φ160	284
280	Φ175	322
315	Φ190	358
355	Φ210	364
400	Φ230	399
450	Φ280	461

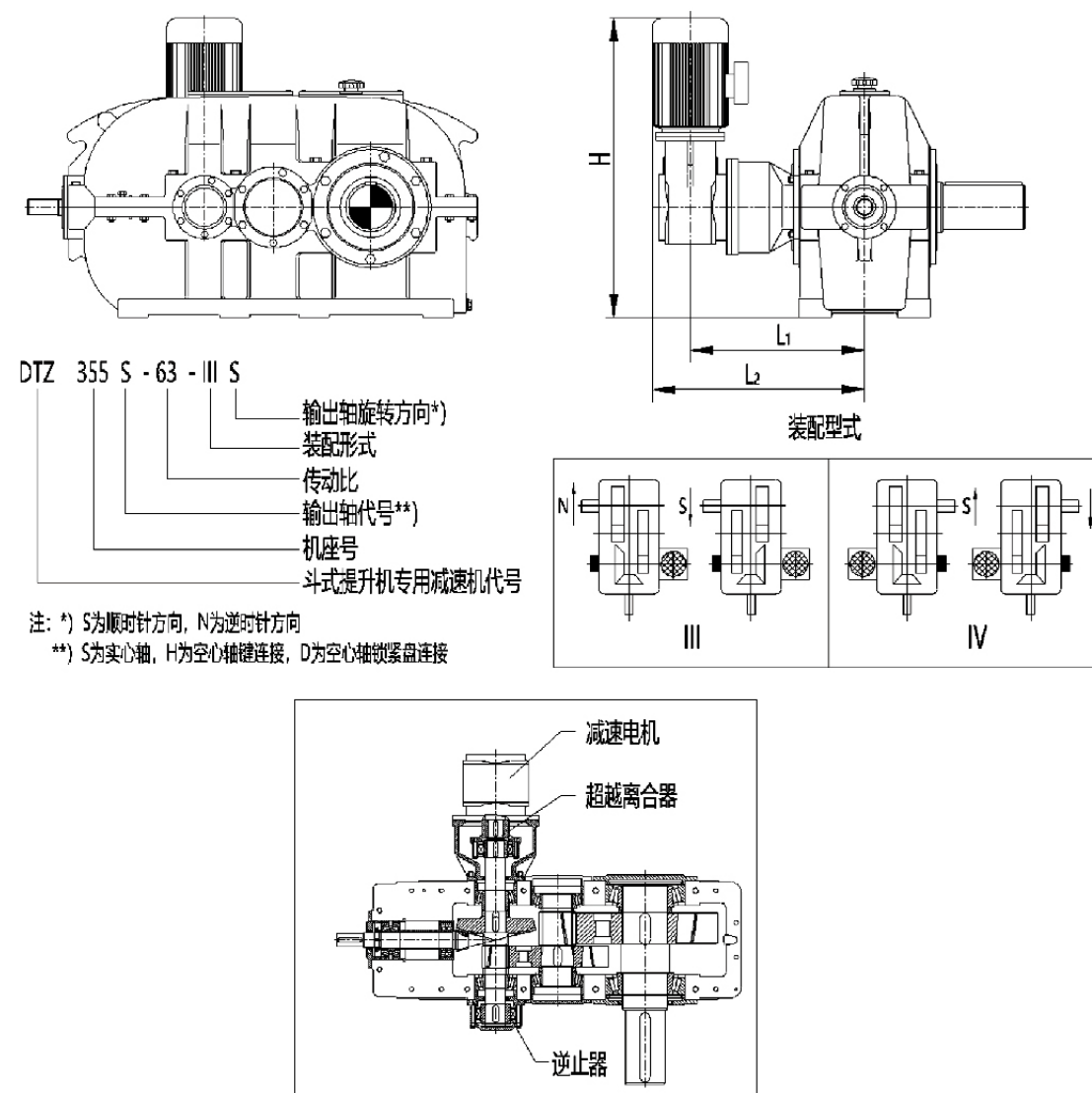
注：配置逆止器时，必须标明输出轴的工作旋转方向（面对输出轴）；

逆止器的安装位置见 4 装配形式。

订货时，附件选择超出本样本范围时，用户必须在合同中附加说明并提供附加外形简图。

13 附录 D 斗式提升机用带辅传减速机

附图 5 斗式提升机用带辅传减速机安装尺寸



附表 6

规格	H(mm)	L1(mm)	L2(mm)	辅传减速机型号	辅传工作转速(r/min)
DTZ160	574	364	461	GKF39-Y0.75-4P-29.96-M4-DTZ160	2.2-3.3
DTZ180	609	374	471	GKF39-Y1.1-4P-29.96-M4-DTZ180	2.1-3.4
DTZ200	688	408	505	GKF49-Y1.5-4P-35.39-M4-DTZ200	1.9-2.9
DTZ224	713	430	527	GKF49-Y2.2-4P-35.39-M4-DTZ224	1.9-2.8
DTZ250	768	462	569	GKF59-Y2.2-4P-38.49-M4-DTZ250	1.7-2.3
DTZ280	859	507	614	GKF69-Y3-4P-38.39-M4-DTZ280	1.7-2.7
DTZ315	957	573	710	GKF79-Y5.5-4P-39.88-M4-DTZ315	1.6-2.5
DTZ355	1087	635	772	GKF89-Y7.5-4P-44.02-M4-DTZ355	1.7-2.3
DTZ400	1212	684	800	GKF89-Y11-4P-44.02-M4-DTZ400	1.8-2.3
DTZ450	1282	829	979	GKF99-Y11-4P-47.93-M4-DTZ450	1.6-2.1
DTZ500	1461	915	1093	GKF109-Y15-4P-66.52-M4-DTZ500	1.1-1.5