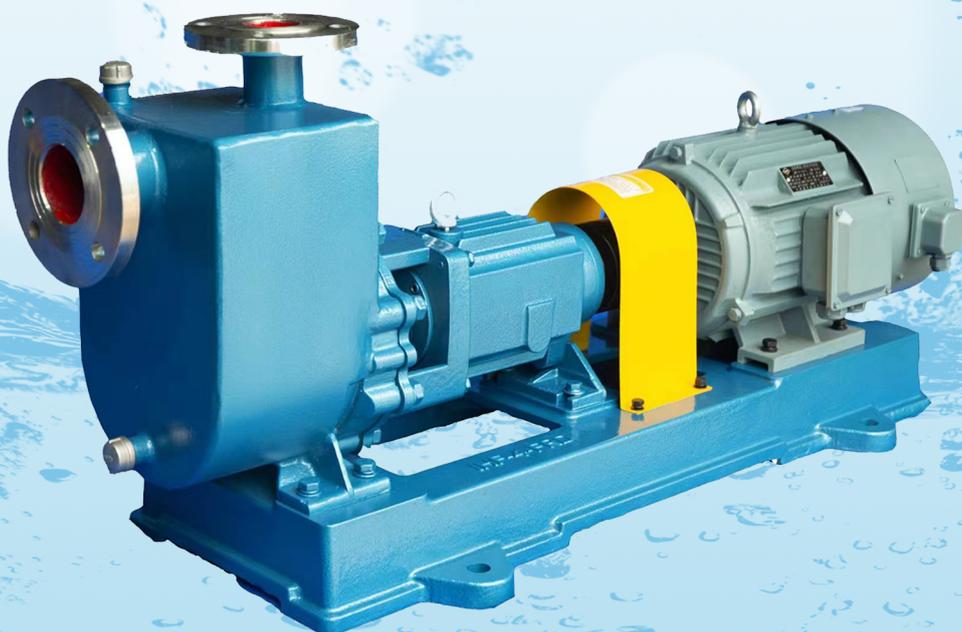




ZH_型

自吸式化工离心泵

ZH type self-priming chemical centrifugal pump



ZH系列自吸式化工离心泵

ZH Series Self-priming Chemical Centrifugal Pump

ZH系列自吸式化工离心泵是我公司结合国内外同类产品研制生产的一种单级单吸自吸式化工离心泵，该泵适用于输送温度0C~150C，含固体颗粒小于3毫米腐蚀性介质。

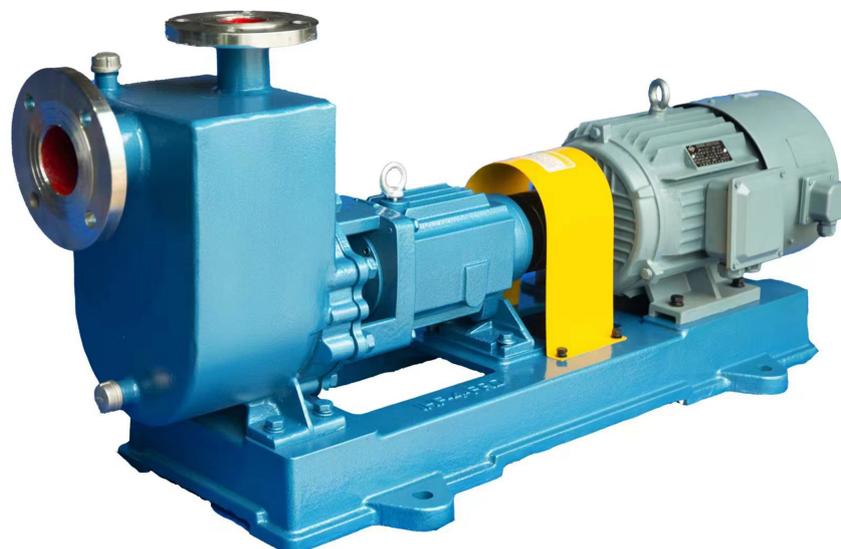
根据所输送介质的不同，ZH型自吸式化工离心泵接触液体部分的材料可选用铸铁、铸钢、1Cr18Ni9Ti、1Cr18Ni12Mo2Ti、316、316L等材料制造。

流量:1.6- 400m/h, 扬程为5~ 125m(上吸高度为5m以内)

ZH series self-priming chemical centrifugal pump is a kind of single stage single priming self-priming chemical centrifugal pump developed and produced by our company combined with similar products at home and abroad. The pump is suitable for conveying temperature of 0C~150C, containing solid particles less than 3 mm corrosive media.

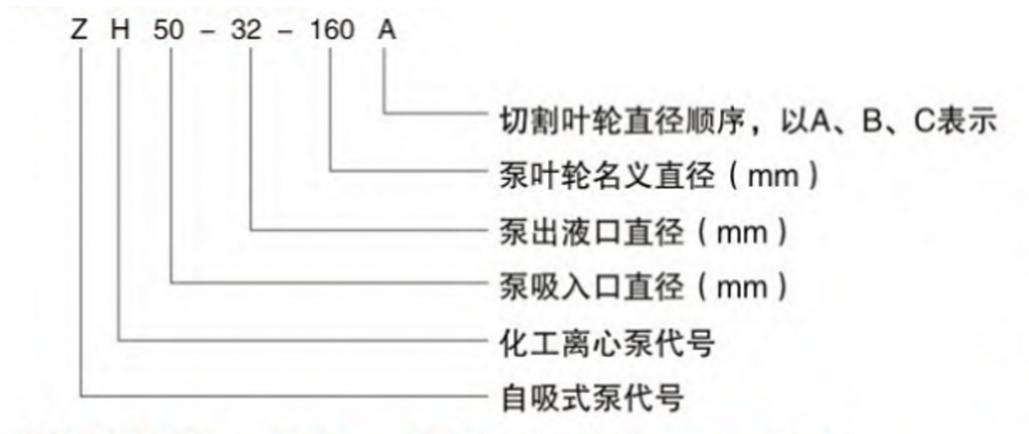
According to the different transmission medium, ZH type self-priming chemical centrifugal pump contact liquid part of the material can be selected cast iron, cast steel, 1Cr18Ni9Ti, 1Cr18Ni12Mo2Ti, 316, 316L and other materials manufacturing.

Flow rate: 1.6-400m /h, head of 5~ 125m(suction height within 5m)



ZH泵型号说明

ZH PUMP TYPE DESCRIPTION



ZH性能参数表

ZH PERFORMANCE PARAMETER TABLE

泵型号 Type	泵额定转速 Speed n=2900r/min			泵额定转速 Speed n=1450r/min		
	流量Q Capacity m ³ /h	扬程H Head m	配用电机Motor PowerKW	流量Q Capacity m ³ /h	扬程H Head m	配用电机Motor PowerKW
ZH25-25-125	3.2	20	1.1	1.6	5	0.55
ZH25-25-160	3.2	32	2.2	1.6	8	0.55
ZH25-25-200	3.2	50	5.5	1.6	12.5	0.75
ZH25-25-250	3.2	80	7.5	1.6	20	1.5
ZH40-32-125	6.3	20	1.5	3.2	5	0.55
ZH40-32-160	6.3	32	3	3.2	8	0.55
ZH40-32-200	6.3	50	5.5	3.2	12.5	1.1
ZH40-32-250	6.3	80	11	3.2	20	2.2

ZH性能参数表

ZH PERFORMANCE PARAMETER TABLE

泵型号 Type	泵额定转速 Speed n=2900r/min			泵额定转速 Speed n=1450r/min		
	流量Q Capacity m³/h	扬程H Head m	配用电机Motor PowerKW	流量Q Capacity m³/h	扬程H Head m	配用电机Motor PowerKW
ZH50-32-125	12.5	20	3	6.3	5	0.55
ZH50-32-160	12.5	32	4	6.3	8	0.55
ZH50-32-200	12.5	50	7.5	6.3	12.5	1.1
ZH50-32-250	12.5	80	15	6.3	20	2.2
ZH65-50-125	25	20	4	12.5	5	0.55
ZH65-50-160	25	32	7.5	12.5	8	1.5
ZH65-40-200	25	50	11	12.5	12.5	2.2
ZH65-40-250	25	80	22	12.5	20	3
ZH65-40-315	25	125	37	12.5	32	5.5
ZH80-65-125	50	20	7.5	25	5	0.75
ZH80-65-160	50	32	11	25	8	1.5
ZH80-50-200	50	50	18.5	25	12.5	2.2
ZH80-50-250	50	80	37	25	20	4
ZH80-50-315	50	125	75	25	32	7.5
ZH100-80-125	100	20	15	50	5	15
ZH100-80-160	100	32	22	50	8	2.2
ZH100-65-200	100	50	37	50	12.5	4
ZH100-65-250	100	80	45	50	20	5.5
ZH100-65-315	100	125	75	50	32	11
ZH125-100-200	200	50	55	100	12.5	7.5
ZH125-100-250	200	80	75	100	20	11
ZH125-100-315	200	125	110	100	32	18.5
ZH125-100-400				100	50	37
ZH150-125-250				200	20	18.5
ZH150-125-315				200	32	37
ZH150-125-400				200	50	75
ZH200-150-250				400	20	55
ZH200-150-315				400	32	75
ZH200-150-400				400	50	110

ZH自吸式化工离心泵使用注意事项

一、安全操作前准备

- 1.确认泵型与介质匹配：在使用前，请确保ZH自吸式化工离心泵的材料、密封件及配件与待输送的化工介质相容，避免发生腐蚀、溶胀或化学反应。
- 2.检查安装环境：泵应安装在通风良好、干燥、无腐蚀性气体和粉尘的环境中，远离火源和热源。同时，确保泵的基础稳固，无振动源干扰。
- 3.检查电源与电气连接：确认电源电压、频率与泵电机铭牌相符，电气线路连接正确，接地可靠。在户外使用时，需做好电气线路的防水措施。

二、启动前检查

- 1.检查泵体及配件：确保泵体、进出口管道、阀门、法兰等连接处紧固无泄漏，各部件完好无损。
- 2.检查润滑油与冷却液（如适用）：对于需要润滑或冷却的泵型，应检查润滑油位和冷却液是否充足，并确保其清洁无污染。
- 3.手动盘车：在启动前，手动盘动泵轴几圈，检查泵内是否有异物卡阻，转动是否灵活无异常声响。
- 4.灌泵与排气：首次启动或长时间停机后，需向泵内灌满介质，并打开排气阀排除泵内空气，直至排气口连续流出介质为止。

三、启动与运行

- 1.启动顺序：先开启进口阀门，再启动电机，待泵运转正常后，逐渐打开出口阀门至所需流量。禁止在进出口阀门关闭状态下启动泵，以免发生空转。
- 2.监测运行参数：在泵运行过程中，应定期监测泵的进出口压力、流量、电流、振动及噪音等参数，确保其在正常范围内。
- 3.防止干运转：一旦发现泵内介质不足或断流，应立即停机检查，避免泵发生干运转而损坏。
- 4.防静电与防爆：对于输送易燃易爆介质的泵，应采取防静电和防爆措施，如安装静电接地装置、使用防爆电机等。

四、停机与维护

- 1.正常停机：停机前应先关闭出口阀门，再切断电源，最后关闭进口阀门。长时间停机时，应排尽泵内介质，以防介质凝固或腐蚀泵体。
- 2.定期检查与维护：定期对泵进行拆检、清洗、更换磨损件和密封件等维护工作，确保泵的性能和寿命。
- 3.存放与保管：泵在存放期间，应放置在干燥、通风、无腐蚀性气体的环境中，避免阳光直射和雨淋。长期不使用的泵，应定期进行盘车检查，以防轴承生锈卡死。



安徽氟瑞达泵阀制造科技有限公司
ANHUI FURUIDA PUMP VALVE MANUFACTURING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：安徽省泾县经济开发区纬五路2号

电话：13856322686

邮编：242500

网站：WWW.AHFREIDA.COM